

UNITÀ DI MACRO PERFORAZIONE "LATERALE" MODELLO PU 10

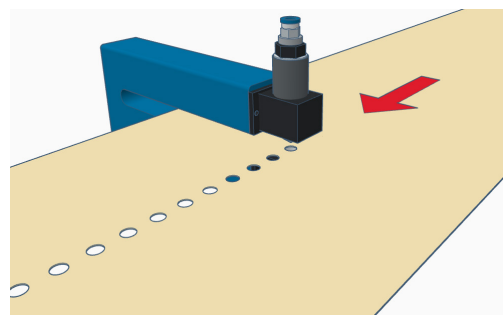


PER FORI

Ø 0,5mm → Ø 16mm

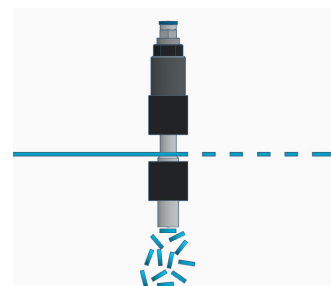
Funzionamento

Il bordo del film in corsa passa nello scasso del corpo e viene fustellato dal perforatore, attraverso un sistema di **MATRICE E PUNZONE A MOVIMENTO PNEUMATICO**



SCHEDA TECNICA

larghezza scasso per passaggio materiale	100mm - 200mm
Velocità massima	200 mt minuto*
Frequenza dei perforatori	35 fori al secondo**
Ø foro	Ø min. 0,5mm* / Ø Max. 16mm
Tipo foro	Circolari, fori a valvola, sagomati
Numero Max. perforatori per apparecchio	1
Posizione del perforatore	In testa all'apparecchio
Pressione dell'aria	Min. 6 bar
Voltaggio	400 V+N+T - 50Hz
Ingresso tubo aria compressa	Min. tubo 12 calibrato esternamente
*	Valore influenzato dal tipo di materiale
**	Valore influenzato dal modello



Sistema di aspirazione collegato alla parte inferiore dei perforatori

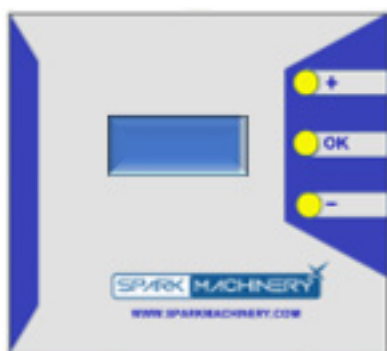


Matrici e punzoni per fori circolari e fori a valvola

OPTIONALS

È possibile equipaggiare l'unità **PU10** con i seguenti optional:

- **FOTOCELLULA**
- **ENCODER**
- **FILTRO REGOLATORE**
- **INSONORIZZAZIONE**
- **CARTER**
- **ASPIRAZIONE**
- **ELETTRONICA**
- **STAFFA DI FISSAGGIO**



Elettronica EDM

Per **FORI IN LINEARE**, con disegno **ALTERNATO** o con **PATTERN PERSONALIZZATI**, per lavorare con **FOTOCELLULA ED ENCODER** per processare il **FILM PLASTICO STAMPATO CON TACCHE DI LETTURA** sul materiale.

AZIONAMENTO DEI PERFORATORI

PLC dedicato

Per le versioni **EDMB** ed **EDMB8**: box con pulsanti

Alimentazione 24VDC

Ingresso encoder incrementale 24VDC

Numero due ingressi rapidi comandi di sparo o segnali abilita/disabilita

Per il modello **EDM** ed **EDMB** numero 4 uscite digitali protette

Per il modello **EDMB8** numero 8 uscite digitali protette

Connessione via bluetooth per diagnostiche delle schede

Optional: encoder, fotocellula o encoder+fotocellula

FUNZIONI DEL SOFTWARE

Sparo a segnale con pattern lineare

Sparo a segnale con pattern alternato (zig-zag)

Encoder lineare

Encoder alternato (zig-zag)

Sparo in lineare contemporaneo a quota da tacca con fotocellula

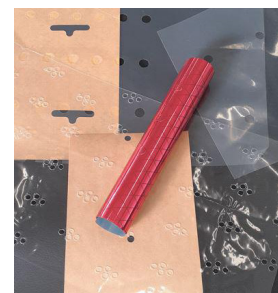
Sparo alternato (zig-zag) contemporaneo a quota da tacca con fotocellula

Regolazioni di potenza

Comandi rapidi

MATERIALI LAVORATI DALLA PU10

PP - PET - PVC - LDPE - HDPE - BOPP CPP - LAMINATO - PELLE - ECOPELLE - SIMILPELLE - COMPOSTABILE - BIODEGRADABILE - NO-WOVEN - TYVEK - FOAM - RAFIA - CARTA



SPARK MACHINERY

Spark Machinery s.r.l. - P.IVA 01392850457

Sede produttiva
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com