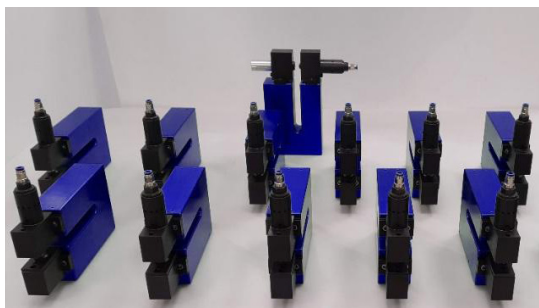


## UNITÀ DI MACRO PERFORAZIONE "LATERALE" MODELLO PU 11



**UNITÀ** di macro foratura **A INGOMBRO RIDOTTO** per praticare **MACRO FORI** di vari diametri e forme **SUL BORDO DEL FILM IN MOVIMENTO**, in particolare per il **FILM NEUTRO O STAMPATO** da integrare come unità ospite in linee di trasporto film come taglierine, estrusori, macchine da stampa, saldatrici, macchine per sacchetti ed in tutte

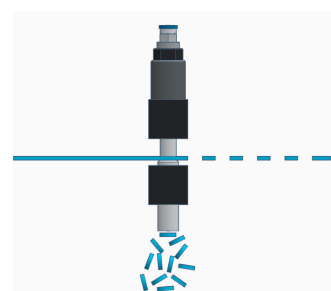
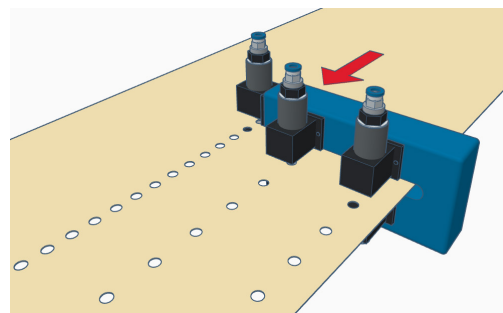
le linee di lavorazione di **FILM IN MARCIA**. Per praticare fori su buste per frutta e verdura, sacchi nettezza, buste di carta, foam, ecc.

È importante ricordare che ogni perforatore è indipendente e può forare con frequenza differente dagli dando la possibilità di diversificare e personalizzare i pattern di foratura.

**PER FORI**  
Ø 0,5mm → Ø 50mm

### Funzionamento

Il bordo del film in corsa passa nello scasso del corpo e viene fustellato dai perforatori, attraverso un sistema di **MATRICE E PUNZONE A MOVIMENTO PNEUMATICO**



*Sistema di aspirazione collegato alla parte inferiore dei perforatori*

### SCHEDA TECNICA

<b>larghezza scasso per passaggio materiale</b>	100mm - 200mm
<b>Velocità massima</b>	200 mt minuto*
<b>Frequenza dei perforatori</b>	35 fori al secondo**
<b>Ø foro</b>	Ø min. 0,5mm* / Ø Max. 50mm
<b>Tipo foro</b>	Circolari, fori a valvola, sagomati
<b>Numero Max. perforatori per apparecchio</b>	3
<b>Posizione del perforatore</b>	In testa all'apparecchio e sui lati
<b>Pressione dell'aria</b>	Min. 6 bar
<b>Voltaggio</b>	400 V+N+T - 50Hz
<b>Ingresso tubo aria compressa</b>	Min. tubo 12 calibrato esternamente
<b>*</b>	Quota dipendente dal tipo di materiale
<b>**</b>	Quota dipendente dal modello

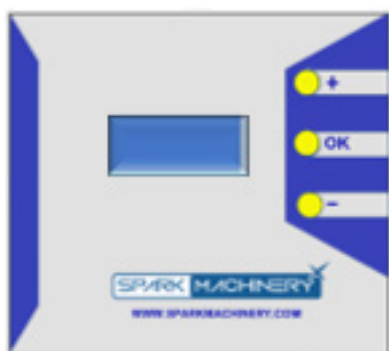


*Matrici e punzoni per fori circolari e fori a valvola*

## OPTIONALS

È possibile equipaggiare l'unità **PU11** con i seguenti optional:

- **FOTOCELLULA**
- **ENCODER**
- **FILTRO REGOLATORE**
- **INSONORIZZAZIONE**
- **CARTER**
- **ASPIRAZIONE**
- **ELETTRONICA**
- **STAFFA DI FISSAGGIO**



### Elettronica EDM

Per **FORI IN LINEARE**, con disegno **ALTERNATO** o con **PATTERN PERSONALIZZATI**, per lavorare con **FOTOCELLULA ED ENCODER** per processare il **FILM PLASTICO STAMPATO CON TACCHE DI LETTURA** sul materiale.

### AZIONAMENTO DEI PERFORATORI

PLC dedicato

Per le versioni **EDMB** ed **EDMB8**: box con pulsanti

Alimentazione 24VDC

Ingresso encoder incrementale 24VDC

Numero due ingressi rapidi comandi di sparo o segnali abilita/disabilita

Per il modello **EDM** ed **EDMB** numero 4 uscite digitali protette

Per il modello **EDMB8** numero 8 uscite digitali protette

Connessione via bluetooth per diagnostiche delle schede

Optional: encoder, fotocellula o encoder+fotocellula

### FUNZIONI DEL SOFTWARE

Sparo a segnale con pattern lineare

Sparo a segnale con pattern alternato (zig-zag)

Encoder lineare

Encoder alternato (zig-zag)

Sparo in lineare contemporaneo a quota da tacca con fotocellula

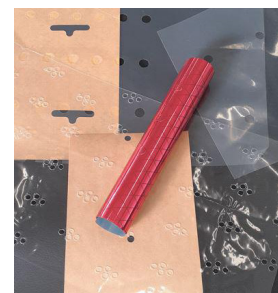
Sparo alternato (zig-zag) contemporaneo a quota da tacca con fotocellula

Regolazioni di potenza

Comandi rapidi

### MATERIALI LAVORATI DALLA PU11

PP - PET - PVC - LDPE - HDPE - BOPP CPP - LAMINATO - PELLE - ECOPELLE - SIMILPELLE - COMPOSTABILE - BIODEGRADABILE - NO-WOVEN - TYVEK - FOAM - RAFIA - CARTA



**SPARK MACHINERY**

Spark Machinery s.r.l. - P.IVA 01392850457

Sede produttiva  
Via Toscana n°114  
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com  
+39 0587812952  
www.sparkmachinery.com